



## Générateur d'O3 électrolythique

### La technologie au service de l'environnement

La technologie BioSure permet d'**économiser jusqu'à 90% d'eau** par rapport aux produits de nettoyage, de lavage et de rinçage conventionnels. Une technologie de nettoyage et de désinfection **sans produits chimiques**, uniquement avec de l'eau du robinet.



 T-cova

L'eau sous toutes ses formes  
pour nettoyer et désinfecter sans chimie.

# Générateur d'O3 électrolytique

## Quand la nature est plus puissante que la chimie

Grâce à un procédé naturel basé sur l'électrolyse de l'eau, les générateurs BioSure transforment l'oxygène présent dans l'eau en O3.

L'eau tri-oxygénée (O3) ainsi produite, devient une solution nettoyante, désinfectante et dégraissante extrêmement puissante (LOG6 99,9999%).

Son efficacité redoutable dépasse bon nombre de produits "conventionnels" et permet de détruire les "bio-films", pellicules créées par l'utilisation répétée de produits d'entretien, sur tout type de surfaces. Son utilisation est parfaitement sans danger pour l'Homme, l'environnement et les surfaces.

## Une solution puissante et reconnue

L'O3 produite par BioSure est désinfectante jusqu'à 35°C et nettoyante jusqu'à 50°C. L'eau ozonée conserve ses propriétés désinfectantes pendant 2 heures en milieu ouvert, pendant 4 heures en milieu fermé. Elle conserve ses propriétés nettoyantes

pendant 8h, quel que soit le milieu, avant de retourner à son état d'eau courante, ce qui évite les problèmes de pollution et de surexposition.

L'efficacité de l'eau ozonée a été scientifiquement prouvée et reconnue par de nombreux organismes et laboratoires, dont l'Agence Européenne des Produits Chimiques (ECHA), qui a l'autorité sur l'approbation des produits de désinfection.

Les générateurs BioSure répondent à toutes les normes nécessaires pour être utilisés dans l'UE, y compris dans le secteur agroalimentaire.



## Remplace la plupart des produits chimiques

L'eau ozonée offre une polyvalence remarquable, adaptée à de nombreuses applications. Que ce soit avec un pulvérisateur pour le nettoyage des surfaces, dans un seau pour le lavage des sols, ou encore dans des machines

de nettoyage professionnelles telles que les autolaveuses.

Elle peut également être utilisée dans les nettoyeurs haute pression (de notre gamme) pour les sols et les façades, les machines de voirie, les bains de désinfection des légumes, ou même dans les lave-linges pour remplacer la lessive. Le champ d'application est infini.

## Domaines d'applications

- Sécurité alimentaire
- Transformation alimentaire
- Glaces et boissons
- Brasserie et vinification
- Hygiène des espaces et contrôle des odeurs
- Maintenance préventive des canalisations d'eau
- Epicerie
- Agriculture et irrigation
- Applications dentaires
- Applications vétérinaires
- Soins des animaux d'élevage
- Soins des animaux domestiques
- Lessive et lave vaisselles
- Soins de santé

	Dimensions	Poids	Alimentation	Débit	Pression	Intervalle de remplacement du générateur	Connexion alimentation eau	Température optimale de l'eau	Indice de protection	Concentration en O3
	117,8x72,9x148,2 (mm)	0,473Kg	00-240V AC, 50/60Hz (15V DC, 2,0A)	Min. 1 Litres/minute Max. 24 Litres/minute	Min. 0,5 bar (8 psi) Max. 6,8 bar (100psi)	Après 1'000 heures, environ 1,4 millions de litres d'eau <sup>1</sup>	1/2"	5 - 40°C (41 - 104°F)	IP55	2,0 ppm <sup>2</sup> (approx.)
	140 x 128,5 x 210,5 (mm)	1,3 Kg	00-240V AC, 50/60Hz (24V DC, 4,0A)	Min. 1 Litres/minute Max. 38 Litres/minute	Min. 0,5 bar (8 psi) Max. 6,8 bar (100psi)	Après 1'000 heures, environ 2,3 millions de litres d'eau <sup>1</sup>	3/4"	5 - 40°C (41 - 104°F)	IP55	Débit à 250 LPH : 1,0 ppm <sup>2</sup> (approx.) Débit à 500 LPH : 0,5 ppm <sup>2</sup> (approx.) Concentration maximum : jusqu'à 2,5 ppm <sup>2,3</sup>
	202 x 141,5 x 273,2 (mm)	3,0 Kg	100-240V AC, 50/60Hz (15V DC, 10,5A)	Min. 1,6 Litres/minute Max. 66 Litres/minute	Min. 0,5 bar (8 psi) Max. 6,8 bar (100psi)	Après 1'000 heures, environ 4 millions de litres d'eau <sup>1</sup>	1"	5 - 40°C (41 - 104°F)	IP55	Débit à 250 LPH : 2,0 ppm <sup>2</sup> (approx.) Débit à 500 LPH : 1,0 ppm <sup>2</sup> (approx.) Concentration maximum : jusqu'à 3,5 ppm <sup>2,3</sup>

<sup>1</sup> Au débit maximal  
<sup>2</sup> Conditions d'environnement de test : Ambiance 25 °C, 1 atm ; Eau - 20°C, filtrée à 1 µm, TDS = 100 ppm, pression d'écoulement = 3 kg/cm2. Les performances réelles peuvent varier de celles données répertoriées en raison des conditions de fonctionnement (telles que le débit, la pression, la température et la qualité de l'eau)  
<sup>3</sup> Maximum atteint avec un débit effectif minimum de 100 LPH (1,7 LPM/0,5 GPM).



## Avantages principaux

1. HACCP
2. Alcalin et non acide
3. Garantie jusqu'à 4 000 000L
4. Désinfectant jusqu'à 35°C



Pour plus d'informations:  
[contact@t-cova.fr](mailto:contact@t-cova.fr)